



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01259

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Sp. z o.o.**

(ul. Zelazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: ОК Tubrod 15.27S

Классификация (тип): AWS A5.23: F11A4-EC-G

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-095-55224353-2011, AWS A5.23:1997

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 1, 2, 3

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01384 от 17.05.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 08.06.2011 г.

Свидетельство действительно до 08.06.2014 г.



Президент НАКС

Н.П. Алёшин



084380