



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01515

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 308LSi

Классификация (тип): EN ISO 14343 – W 19 9 L Si; AWS A5.9: ER308LSi

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-045-55224353-2008, EN ISO 14343: 2009,  
AWS A5.9: 2006

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Содержание ферритной фазы в наплавленном металле от 3 до 7%.

Назначение наплавки – восстановительная и антикоррозионная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01710 от 02.02.2012 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр  
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 15.02.2012 г.

Свидетельство действительно до 15.02.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин