



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01514

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 308H

Классификация (тип): EN ISO 14343 – W 19 9 H; AWS A5.9: ER308H

Диаметр, мм: 2,4

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-045-55224353-2008, EN ISO 14343: 2009,
AWS A5.9: 2006**

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Содержание ферритной фазы в наплавленном металле от 2 до 5%.

Назначение наплавки – восстановительная и антикоррозионная.

Данный СМ не применяется при наличии требований по стойкости к МКК.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01709 от 01.02.2012 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 15.02.2012 г.

Свидетельство действительно до 15.02.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин