



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01159

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Band 309LNb ESW

Классификация (тип): EN ISO 14343-A - B 22 12 L Nb

Сечение, мм: 60x0,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1233-089-55224353-2010; EN ISO 14343:2009

Способ сварки (наплавки): ЭШ

Группы основных материалов: 1, 2, 4 (наплавка на стали относящиеся к группам основных материалов)

1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (наплавка плакирующего слоя двухслойных сталей)

Группы технических устройств: КО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Способ сварки ЭШ распространяется только на электрошлаковую наплавку.

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 6 до 10 %.

При применении СМ в аттестованных в соответствии с РД 03-615-03 технологиях наплавки следует учитывать, что данный СМ ранее выпускался под маркой ОК Band 11.72, что подтверждается результатами аттестационных испытаний и данными, приведенными в ТУ.

При применении СМ выбор конкретной марки сочетаемого флюса необходимо проводить в соответствии с указаниями ТУ на СМ.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01332 от 19.01.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 15.03.2011 г.

Свидетельство действительно до 15.03.2014 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



080810