



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01536

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB AB

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 2209

Классификация (тип): EN ISO 14343-A - G 22 9 3 N L; AWS A5.9: ER2209

Диаметр, мм: 1,2

**ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-110-55224353-2011; EN ISO 14343:2009;
AWS A5.9/A5.9M:2006**

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8,

1/8, 2/8, 4/8 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: КО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01708 от 31.01.2012 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 06.03.2012 г.

Свидетельство действительно до 06.03.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин